

شرکت گروه مهندسی کنترل اکسید ماد
تولید کننده مدرن ترین ماشین آلات صنعت طلا و جواهر
ACSID Maad Manufacturer &
Distributor of modern Jewelry Machinery



www.acsidmaad.com

■ معرفی شرکت

شرکت گروه مهندسی کنترل اکسید ماد فعالیت خود را از سال ۱۳۸۶ در زمینه تولید ماشین آلات صنعت طلا و جواهر آغاز نمود.

این شرکت با طراحی و ساخت ماشین آلات CNC تراش حلقه و التگو فعالیت خود را شروع نمود و در ادامه راه به تولید سایر ماشین آلات صنعت طلا و جواهر، لیزرهای حکاکی و برش، دستگاه میکروجوش تیگ و ماشین آلات صنعت ریخته گری دقیق اقدام نمود.

شرکت از سال ۱۳۹۴ در حوزه طراحی و تولید پرینترهای سه بعدی طلا و جواهر فعالیت خود را گسترش داده و با راه اندازی بخش تحقیق و توسعه در این زمینه نه تنها کشور را از نیاز به واردات این محصول بی نیاز نمود بلکه در بازارهای جهانی موفقیت هایی بزرگ در زمینه صادرات این محصول و رقابت با شرکت های مطرح بین المللی از جمله شرکت های آلمانی و آمریکایی کسب نموده است.

شرکت اکسید ماد راه پر فراز و نشیب رشد و پیشرفت در این عرصه را به منظور خدمت به پیشرفت تکنولوژی در کشور، کسب تجربه و ارائه خدمات کار آمد و موثر به مشتریان خود با همراهی گروهی از بهترین نیروهای انسانی خبره و متخصص پیموده و در پی دستیابی به موفقیت های درخشان تر در بازارهای داخلی و بین المللی است.

نسل هفتم پرینترهای سه بعدی

دقت و وضوح بی نظیر پرینت ، کیفیت سطح و سرعت تولید بالا

EXJET با تکنولوژی پاشش سطحی رزین ، امکان پرینت با ظرافت بسیار بالا و ضخامت کم را فراهم نموده و مشکل نیاز به ساپورت های اضافه را برطرف می کند.

EXJET در مقایسه با دیگر پرینترهای موجود در بازار، چند برابر کمتر به ساپورت گذاری نیاز دارد که این امر باعث کاهش پروسه های پس از تولید و هزینه های ناشی از آن می گردد.

EXJET امکان پرینت جزئیات با دقت تا ۲۵ میکرون را به واسطه ی رزولوشن و کیفیت بسیار بالای سیستم های اپتیکی استفاده شده در آن، فراهم می نماید.

EXJET با استفاده از سنسورهای بسیار پیشرفته، مشکل نیاز به تنظیم دستی را برطرف نموده و در تمام مدت تولید، به صورت تمام اتوماتیک و بدون نیاز به اپراتور، پارامترهای تولید را اندازه گیری و تنظیم می نماید.

EXJET در چهار سایز مختلف A4 و A5 و A6 ارایه شده است که مدل سایز میزکار ۲۸۰×۲۲۰، امکان تولید مستقیم محصولات متنوع طلای ۱۸ عیار تا وزن ۶ کیلوگرم را در کمتر از ۲۴ ساعت فراهم می کند.



EXJET A5 ■



EXJET A6 Plus ■



EXJET A5 -Nsp/ Auto changer ■

دارای قابلیت تعویض اتوماتیک پلیت

قابلیت اتصال به اینترنت و گزارش آنلاین وضعیت دستگاه بر روی تلفن همراه

- سرعت بی نظیر تا ۳ سانتی متر در ساعت
- رزولوشن بسیار بالا و کیفیت سطح فوق العادی
- تمام اتوماتیک و بدون نیاز به اپراتور
- قابلیت کار مداوم و ۲۴ ساعته بدون نیاز به نگهداری سرویس
- سیستم کالبراسیون اتوماتیک و بدون نیاز به تنظیمات اولیه روزانه
- سیستم کنترل فعال ضخامت لایه
- بدون نیاز به قطعات مصرفی
- قابلیت تولید با انواع رزین های ریخته گری
- هزینه تولید بسیار پایین
- گارانتی و خدمات پس از فروش

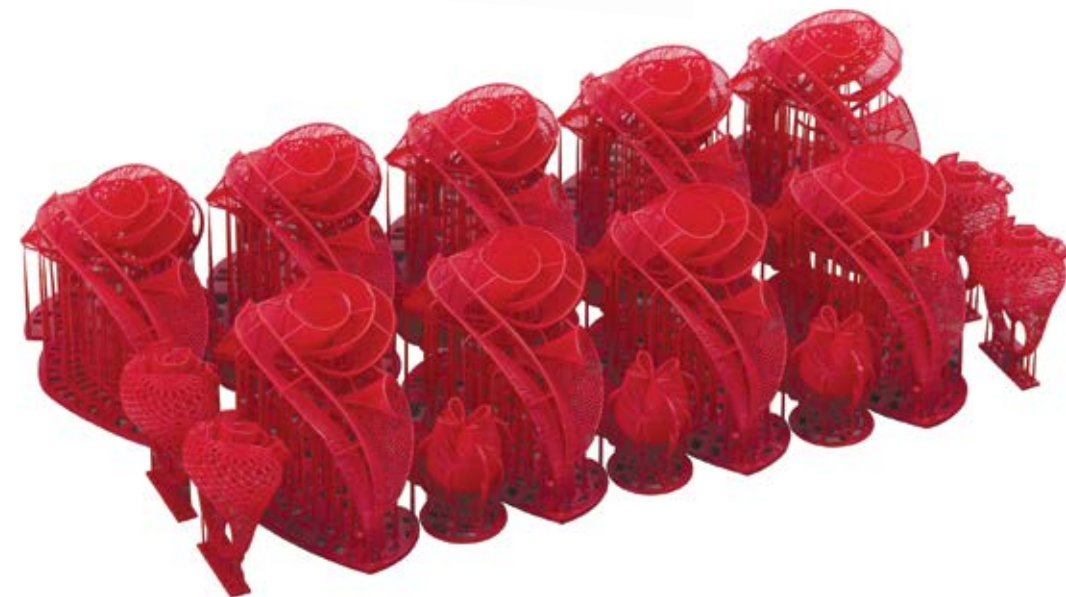


XJET A6	XJET A6 Plus	XJET A5	XJET A5 Auto Changer	مدل
160x90x200 mm	190x110x200 mm	220x140x200 mm	220x140x200 mm	ابعاد میز کار (XYZ)
20 micron	22 micron	20 micron	20 micron	رزولوشن XY-
5-100 micron	5-100 micron	5-100 micron	5-100 micron	رزولوشن Z-
240 VAC, 50/60 Hz, single phase, 500 W	240 VAC, 50/60 Hz, single phase, 750 W	240 VAC, 50/60 Hz, single phase, 1000 W	240 VAC, 50/60 Hz, single phase, 1300 W	مشخصات الکتریکی
10/100 Ethernet	10/100 Ethernet	10/100 Ethernet	10/100 Ethernet	قابلیت شبکه
STL and SLC	STL and SLC	STL and SLC	STL and SLC	نوع فایل ورودی
UV Curing	UV Curing	UV Curing, Chiller	UV Curing, Chiller	تجهیزات جانبی
65x55x135 cm	65x55x135 cm	84x64x175 cm	100x70x175 cm	ابعاد دستگاه

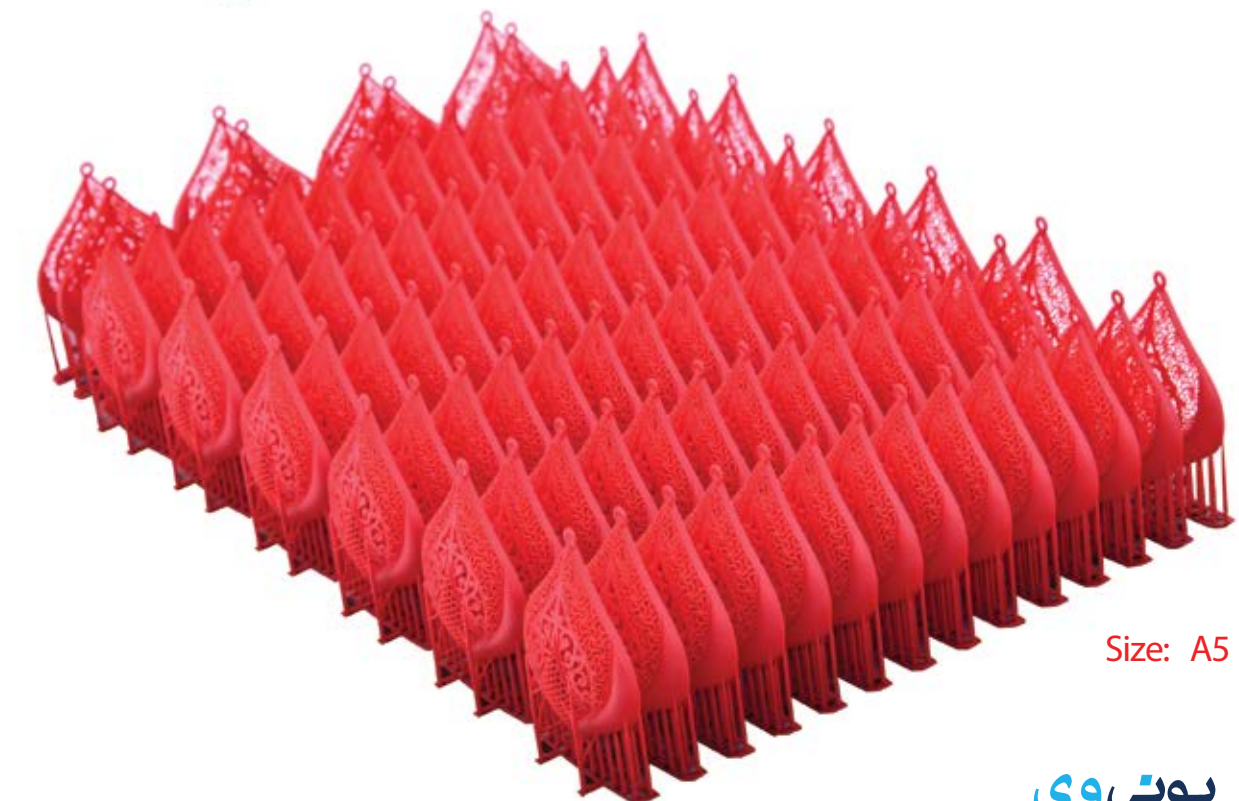




Size: A6 ■



Size: A5 ■



Size: A5 ■

لیست تعدادی از شرکت های مطرح دنیا که از پرینترهای شرکت اکسید ماد استفاده می کنند:

شرکت UBS اندونزی

شرکت HARTONO اندونزی

شرکت ARPAS ترکیه

شرکت CETTAS ترکیه

شرکت آوا ایران

شرکت گلوا ایران

شرکت TOUS اسپانیا

شرکت ITALIAN JEWELRY امارات

شرکت TAIBA امارات

شرکت EMERALD هند

شرکت TAIBA مصر

شرکت TAIBA عربستان

...



دستگاه میکرو جوش نقطه ای اکسید ماد

با قابلیت جوش فلزات بدون نیاز به لحیم، پر مصرف ترین ابزار در صنعت طلا سازی کشور می باشد که نیاز کارگاه های تولیدی و تعمیر مصنوعات طلا و جواهر به واردات این ابزار و را به صفر رسانده است. بیش از ۲۰۰۰ دستگاه از این محصول در حال حاضر در کارگاه های کشور مورد استفاده قرار می گیرد.

MW5

نسل جدید با تکنولوژی Signal Processing



TIG Micro Welding System

دستگاه میکرو جوش AM Welder

- صفحه نمایش لمسی دو زبانه جهت تنظیم پارامترهای جوش
- قابلیت جوش انواع قطعات ریخته گری شده
- جوشکاری قطعات رنگی پس از آبکاری
- جوشکاری با عمق های مختلف جهت کاربردهای مختلف
- جوشکاری قطعات به ضخامت ۰/۳ میلیمتر به بالا
- جوش محکم و بدون نیاز به لحیم
- جوشکاری قطعات با فاصله

MW5



MW7 ■ نسل جدید با تکنولوژی Signal Processing

■ سری جدید دستگاه میکرو جوش

با قابلیت پالس جوش ترکیبی ضمن افزایش کیفیت جوش امکان جوشکاری طلا و نقره با ضخامت بسیار پایین را فراهم می نماید. این محصول از سال ۱۳۹۷ به بهره داری رسیده و با استقبال گسترده تولید کنندگان همراه بوده است.

■ TIG Micro Welding System AM Welder دستگاه میکرو جوش

- صفحه نمایش لمسی دو زبانه جهت تنظیم پارامترهای جوش
- قابلیت جوش انواع قطعات ریخته گری شده و پرس کاری شده
- جوشکاری قطعات رنگی پس از آبکاری
- جوشکاری با عمق های مختلف جهت کاربردهای مختلف
- جوشکاری قطعات به ضخامت ۰/۱۵ میلی متر به بالا
- جوش محکم و بدون نیاز به لحیم
- جوشکاری قطعات با فاصله

MW7 ■

گواهی نامه ثبت اختراع شرکت اکسید ماد

شماره ثبت اختراع: ۴۳۶۹۶
تاریخ ثبت اختراع: ۱۳۸۶/۰۸/۰۴
شماره ثبت اختراع: ۳۸۶۰۷۱۰۴
تاریخ ثبت اختراع: ۱۳۸۶/۰۷/۰۷

سازمان ثبت اسناد و املاک کشور

اداره کل ثبت شرکتها و مالکیت صنعتی

۶۰۰ ریال

۰۰۳۹۴۸

سری الف/ ۸۵

کد (۳۰) الف (۱-۸۵) ت

گواهی نامه ثبت اختراع

طبق قانون ثبت اختراعات گواهی می شود اختراع راجع به طراحی و ساخت دستگاه جوش نقطه ای فلزات به روش TIG برای جوشکاری دقیق فلزات.

که در تاریخ در کشور شماره قاضای ثبت شده است

نام آقایان اصغر عطا الهی - سیامک کوشانی - مهدی امامی

تابعیت: جمهوری اسلامی ایران

تهران سعادت آباد خ سرو غربی خ شکوفه ک داود حسینی پلاک ۷ طبقه ۳

که نشانی خود را در ایران به شرح فوق تعیین نموده است

برای مدت سال ماه روز

ثبت رسیده است این ورقه که یک نمونه از توصیف و نقشه اختراع را به پست دارد مالک آن

رئیس اداره مالکیت صنعتی

۲۹

Fiber Optic Laser Cutting & Marking ■ لیزرهای برش و حکاکی اکسید ماد

لیزر سه بعدی 3D

لیزرهای حکاکی و برش طلا و نقره محصول شرکت اکسیدماد از سال ۱۳۸۹ طراحی و تولید شده و نیاز صنعت طلا و جواهر را برطرف نموده است. لیزرهای حکاکی و برش اکسیدماد با استفاده از آخرین تکنولوژی لیزرهای فایبراپتیک ساخت انگلستان و طراحی و ساخت مکانیزم و مونتاژ قطعات مکانیکی و اپتیکی رقیب بی نظیری برای دستگاه های مشابه خارجی است.



■ حکاکی دقیق
طول عمر بالا
سرعت برش بالا

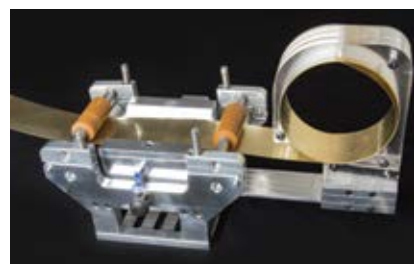


■ برش عمیق
حکاکی سه بعدی





■ حکاکی دقیق
طول عمر بالا
سرعت برش بالا



پارامترهای محدوده حکاکی و برش
مشخصات لیزر

Flat Field Focal Length (mm)	Max. Square Marking Field (mm)	(ød) Max. Marking Diameter (mm)	(Fd) Working Distance (mm)	Spot* Size (mm)
100	60	85	106	20µm
163	100	140	184	30µm
254	160	220	323	50µm
350	220	310	432	70µm
410	250	350	512	80µm

سایر مشخصات:

- Workstation
- Rotary Axis
- X-Y-Z Axis
- Optional Lens

Laser type	Yb:Fibre
Wavelength	1060-1080nm
Pulse frequency	CW, 0.1-1MHz
Max. marking speed	10,000 mm.s ⁻¹
Operating temperature	Up to 40°C (non condensing)
Max. laser average power	30W, 50W, 70W, 100W
Max. pulse energy	0.6mJ(12W), 0.8mJ(20W), 1.0mJ(30W), 1.25mJ(40W)
Max. peak power	Up to 40kW

Pulse duration	9-250ns
Power stability	±1%
Beam quality	<1.5mm.mrad (M ² =1.2 max.)
Control electronics	19 inch rack mounted (5U) module
Optical unit protection	IP52
Supply requirement	Single phase + Earth, 50 or 60Hz; 100 - 240V. Power 250W
Weight	Laser 12Kg, Control Unit 21Kg



- امکان نصب ۲ محور کنترلی اضافه، روتاری و X-Y-Z
- قابلیت نصب ترازوی دیجیتال جهت مارکینگ وزن قطعه
- تکفاز ۲۳۰ ولت و مصرف برق بسیار کم (۲۵۰ وات)
- فرکانس پالس بی نظیر تا ۵۰۰ کیلوهرتز
- سیستم هوا خنک و بدون نیاز به آب سردکن
- جایگزین لیزرهای قدیمی YAG در جهان
- دو سال گارانتی و ۵ سال خدمات پس از فروش

- امکان حکاکی رنگی بر روی استیل و تیتانیوم بدون نیاز به پوشش های رنگی
- کیفیت و پایداری بی نظیر پرتوی لیزر فایبر اپتیک با عمر مفید ۱۰۰.۰۰۰ ساعت
- حکاکی بر روی رنج وسیعی از فلزات، قطعات پلاستیکی و غیرفلزی
- بهترین گزینه برای حکاکی دقیق بر روی طلا، نقره و فلزات براق
- امکان برش طلا و برنج تا ضخامت ۱/۵ میلیمتر
- قابلیت حکاکی بر روی سطوح تخت و مدور با سرعت بالا
- ایده آل برای برداشتن پوشش های براق ومات
- ابعاد بسیار کوچک دستگاه و قابلیت قرار گرفتن بر روی میز کار

پارامترهای محدوده حکاکی و برش مشخصات لیزر

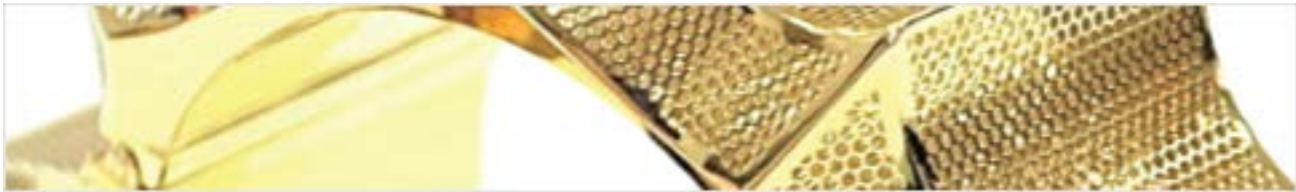
Flat Field Focal Length (mm)	Max. Square Marking Field (mm)	(ød) Max. Marking Diameter (mm)	(Fd) Working Distance (mm)	Spot* Size (mm)
100	60	85	106	20µm
163	100	140	184	30µm
254	160	220	323	50µm
350	220	310	432	70µm
410	250	350	512	80µm

سایر مشخصات:

- Workstation
- Rotary Axis
- X-Y-Z Axis
- Optional Lense

Laser type	Yb:Fibre
Wavelength	1060-1080nm
Pulse frequency	CW, 0.1-1MHz
Max. marking speed	10,000 mm.s ⁻¹
Operating temperature	Up to 40°C (non condensing)
Max. laser average power	30W, 50W, 70W, 100W
Max. pulse energy	0.6mJ(12W), 0.8mJ(20W), 1.0mJ(30W), 1.25mJ(40W)
Max. peak power	Up to 40kW

Pulse duration	9-250ns
Power stability	±1%
Beam quality	<1.5mm.mrad (M ² =1.2 max.)
Control electronics	19 inch rack mounted (5U) module
Optical unit protection	IP52
Supply requirement	Single phase + Earth, 50 or 60Hz; 100 - 240V. Power 250W
Weight	Laser 12Kg, Control Unit 21Kg



MASTER S 3D



MASTER S



Made in Italy

جهت جوشکاری دقیق و سریع
با ظرفیت بسیار بالا

MASTER S 3D

Laser source and wavelength	Nd: YAG 1064 nm
Average power	75 W
Peak power [kW]	5 kW
Energy [Joule]	100 ± 0,1 J
Impulse time	20 ± 0,1 ms
Pulse frequency	30 ± 0,5 Hz
Spot diameter	2,0 ± 0,2 mm
Spot setting	Motorized, 30 positions
Programs	Pulse Shaping 6 preset
Memories cell stored	100
Internal control	Joystick
External control	Color Touch Screen
Input power	230 V AC, 60/50 Hz, single phase
Ampere	10A
Max dimensions [wxdxh]	35x45x63 cm
Weight	33 kg
Type	Desktop
Argon / Air nozzle	Yes / Yes

- میکروسکوپ استریو ویژن سه بعدی
- نمایشگر رنگی لمسی جهت انجام تنظیمات
- نور محیطی LED قابل تنظیم
- سیستم خنک کننده قوی داخلی
- قابلیت تغییر تنظیمات از داخل کابین
- سر و صدای بسیار کم
- سیستم خاموش کننده اتوماتیک
- LCD با شاتر فوق شفاف
- دو سال گارانتی

- Stereomicroscope Vision 3D (no eyeglasses)
- Adjustable color touch screen display
- Powerful led lights with D.C.L.
- Powerful cooling system
- Internal joystick to the welding chamber
- Low noise
- 24 months full warranty
- Automatic shutdown system
- High brightness shutter LCD



GLASSES ALLOWED



WITHOUT EYEGLASSES



IMPROVED VISION



NO TIRED EYES

ساخت ایتالیا



MEGA SILVER 3D



Made in Italy

MEGA HIT		
Laser source and wavelength	Nd: YAG 1064 nm	
Average power	100 W	150 W
Peak power [kW]	7 kW	15 kW
Energy [Joule]	0,1 ÷ 140 J	0,1 ÷ 200 J
Impulse time	20 ÷ 0,1 ms	
Pulse frequency	0,5 ÷ 30 Hz	0,5 ÷ 40 Hz
Spot diameter	2,0 ÷ 0,2 mm	
Spot setting	Motorized, 30 positions	
Programs	Pulse Shaping 6 preset	
Memories cell stored	100	
Internal control	Joystick	
External control	7" Color Touch Screen	
Input power	230 V AC, 60/50 Hz, single phase	
Ampere	10A	16A
Max dimensions [width]	50x50x80 cm	50x50x120 cm
Weight	55 kg	90 kg
Type	Desktop	Pedestal
Argon / Air nozzle	Yes / Yes	Yes / Yes
Wi-fi	Yes	On request
Integrated camera	Yes	On request

جهت جوشکاری دقیق و سریع
با ظرافت بسیار بالا



INTEGRATED CAMERA
دارای دوربین داخلی



WI-FI
قابلیت ارتباط بی سیم

- Adjustable color touch screen display
- Demonstration videos uploaded
- Stereomicroscope 10x by Leica
- Double powerful integrated cooling system
- Internal joystick to the welding chamber
- Large work chamber
- Wi-fi connection
- LED cold and white light in the chamber
- Integrated camera
- 24 months full warranty



دستگاه جوش لیزری کامپکت Dado محصول شرکت الترولیزر ایتالیا



- قابلیت یک دستگاه جوش لیزر کامل در ابعاد کوچک
- مخصوص مجموعه های کوچک و متوسط
- مناسب جهت تعمیرات طلا و نقره
- کاربری آسان و بی دردسر
- قابلیت اتصال به تلفن همراه هوشمند
- قابلیت جوش بسیار ظریف تا ضخیم
- جوشکاری بدون نیاز به لحیم
- قیمت مناسب با گارانتی دو ساله

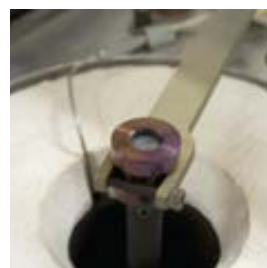
TECHNICAL SPECIFICATIONS	
LASER SOURCE AND WAVELENGTH	ND: YAG 1064nm
IMPULSE TIME	6 ÷ 0,1ms
SPOT DIAMETER	1,5 ÷ 0,2 mm
EXTERNAL CONTROL	APP ON MOBILE
INPUT POWER	230/110 V AC, 60/50 Hz
MAX POWER	1,8 kW
AVERAGE POWER	150 W
AMPERE	T16A
DIMENSION	340X340X340 mm
WEIGHT	15 kg
COOLING	LIQUID
WORKING ENVIROMENT	17-°35C UR %65 NON-CONDENSING



تنها دستگاه ریخته گری دو مکشه دنیا

سری TVCd

- قابلیت ایجاد خلاء در داخل و خارج از فلاسک
- ریخته گری بسیار قوی بدون مشکل
- کسری صفر
- ارتفاع سیلندر تا ۴۰ سانتیمتر
- مناسب جهت محصولات فیوژن و سطح نازک
- قابلیت ریخته گری همزمان تسمه
- قابلیت ریخته گری سلیندر بدون سوراخ
- دمای ذوب تا ۱۶۰۰ درجه سانتیگراد



	TVC5d	TVC10d	TVC12d	TVC12d-Mg	TVC25d	TVC35d	TVC45d
Application	Small labs and research departments	Medium laboratories	Large laboratories	Magnesium alloys	Small Foundries	Medium Foundries	Large Foundries
Number of casting programs	100	100	100	100	100	100	100
Working Capacity of graphite crucible	1 kg Au 0,5 kg Ag	3 kg Au 1,5 kg Ag	5 kg Au 2,5 kg Ag	500g Mg (AZ91)	5 kg Al 9 kg Bronze	10 kg Al 20 kg Bronze	30 kg Al 80 kg Bronze
Flask maximum diameter (mm)	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø300	Ø350	Ø600
Flask maximum height (mm)	400 / 300	400 / 300	400 / 300	400 / 300	600	600	800
Induction power	5 kW	10 kW	12 kW	12 kW	25kW	35kW	45kW
Vacuum pump	Built-in 25 m³/h	Built-in 25 m³/h	Built-in 25 m³/h	Built-in 25 m³/h	External	External	External
Pressure over vacuum	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	1 bar	1 bar	1 bar
Max. temperature	1600 °C	1600 °C	1600 °C	1600 °C	°1400C	°1400C	°1400C
Shot maker	○	○	○		○	○	○
Autotest with data report	●	●	●	●	●	●	●
Monitoring system for process and production data collection	○	○	○	○	○	○	○
Flask check before casting	●	●	●	●	●	●	●
Vacuum leakage detector	●	●	●	●	●	●	●
Oxygen Analyzer	○	○	○	○	○	○	○
RS232 remote interface	○	○	○	○	○	○	○
Main alloys	Gold (Au), Silver (Ag), Copper (Cu), Brass, Bronze, Aluminium (Al) and their alloys						

● Provided - ○ Available on request



CF – low capital investment and low operating costs

ماشین آلات سری CF محصولی مطمئن از شرکت OTEC آلمان می باشد که امکان افزایش ظرفیت تولید تا چندین برابر بدون نیاز به افزودن نیروی کار را فراهم می نماید.
OTEC با اتوماسیون پروسه های پولیش و پرداخت کاری هزینه های تولید را بسیار پائین آورده و بازدهی را بالا می برد.

- تولید یکنواخت
- افزایش حجم تولید
- پولیش و پرداخت اتوماتیک بدون نیاز به اپراتور
- کاهش کسری پرداخت به واسطه بسته بودن سیستم
- کاهش هزینه های تولید

CF

کاربری بسیار آسان

سرعت چرخش، زمان پردازش، غلظت آب و ترکیب مخلوط، بازه زمانی شستشو و دیگر پارامترهای فرآیند را میتوان از طریق سیستمی آسان به راحتی در صفحه نمایشی لمسی زیرمنس تنظیم و تا ۷۵ برنامه مختلف را ذخیره کرد.

قابلیت اطمینان بسیار بالا

دستگاههای شرکت OTEC به دلیل استفاده از قطعات و آلیاژهای با کیفیت بالای آلمانی به ندرت با مشکلات مکانیکی مواجه شده و از طول عمر بالایی برخوردار می باشد.

بسیار مقرون به صرفه

سرمایه گذاری نسبتاً کم و صرفه جویی قابل توجه در زمان پروسه پولیش و پرداختکاری، ماشین آلات سری CF را به یک سرمایه گذاری ارزشمند تبدیل نموده است.

پرداخت کاری با کیفیت و یکنواخت

یک ماشین سری CF به تنهایی قابلیت پلیسه گیری، پوستکاری، سنگ زنی و جلاکاری تعداد قابل توجهی قطعات در سایزها و اشکال متنوع را دارا می باشد.



Patent pending

POLISHING UNITS
EPAG FLEX

- قابلیت پولیش و جلاکاری نقاط غیرقابل دسترس با روشهای سنتی
- دارای تنها یک نوع محلول شیمیایی جهت طلا و نقره
- دو مخزن جداگانه برای افزایش تولید و پردازش همزمان محصولات متنوع از نظر شکل و رنگ
- حذف مراحل پولیش دستی و رساندن آن به حداقل ممکن
- کلیه طلای برداشته شده در پروسه الکتروپولیش به راحتی از طریق فیلتراسیون بازیافت میشود
- هزینه بسیار پایین و جلاکاری بی نظیر
- سازگار با محیط زیست و بدون استفاده از مواد سمی
- ظرفیت جلاکاری تا ۸۰ قطعه کار بصورت همزمان (۴۰ قطعه در هر مخزن) در کمتر از ۲۰ دقیقه
- قابلیت بازیافت ۹۵٪ کسری ناشی از پروسه

EPAG FLEX 2x30



دستگاه میکسر گچ طرح KWS

دستگاه های میکسر گچ نسل جدید برای مخلوط کردن گچ ریخته گری در خلاء و پر کردن همزمان تا ۱۰ سیلندر طراحی شده است. میکسرهای سری EB سطوحی با کیفیت بالا و وضوح خطوط ریخته گری بی نظیری را تضمین مینماید. این دستگاه در ابعاد مختلف جهت کارگاه های کوچک، متوسط و خطوط تولید بزرگ طراحی و ساخته شده است:

- دستگاه مجهز به یک موتور سه فاز قوی و بدون نیاز به تعمیر و نگهداری میباشد.
- وجود دو دنده برای تنظیم سرعت و پر کردن مواد امکان کنترل دقیق فرآیند مخلوط کردن کامل را فراهم مینماید.
- موتور میکسر بر روی مخزن مخلوط کن به گونه ای نصب شده است که باعث جلوگیری از نقص در عملکرد دستگاه میشود.
- حداقل نیاز به تعمیر و نگهداری
- تمام اجزاء دستگاه از جنس استیل آلیاژی و یا آلومینیوم آلیاژی بوده که این امر باعث بوجود آمدن حداقل صدمه و عمر بالای دستگاه میشود.
- یک سیستم فیلتر پیشرفته، از آسیب دیدن پمپ و کیوم پر قدرت دستگاه جلوگیری نموده و عمر آن را افزایش میدهد.
- پمپ و کیوم اروپایی نصب شده روی این دستگاه از آخرین تکنولوژی پمپ های چند مرحله ای برخوردار بوده و با قدرت بسیار بالا و کیوم فوق العاده ای ایجاد مینماید که در نهایت کلیه جاب های موجود در گچ از بین میرود.
- دریچه های ورودی مواد از آلیاژ خاصی ساخته شده است که با گچ و آب تحت تأثیر قرار نمی گیرند و در دراز مدت دچار صدمه نخواهند شد.





Elmasteam 8 basic

- قابلیت شستشو و آبکشی و خشک کردن همزمان
- دوام بخار طولانی با فشار ۸ بار
- دارای دو نازل جداگانه و قابلیت تنظیم فشار مستقل
- مصرف برق پایین
- برنامه تخلیه رسوب اتوماتیک
- یکسال گارانتی و خدمات پس از فروش

made
in
germany

روش پیشنهادی شستشوی وسیله محصولات Elma



Technical Data

Mains voltage (V)	220 - 240
Mains frequency (Hz)	50 / 60
Max. power consumption (W)	3120
Steam temperature in the tank (°C)	185
Steam temperature at the nozzle (°C)	160

Operating pressure (psi)	8.0
Pressure tank volume (litres)	5.0
Max. filling volume (litres)	3.8
Dimensions W/D/H (mm)	285 / 350 / 520
Weight empty (kg)	20.0



سیستم اولتراسونیک سری ایزی

Elmasonic EASY

- قدرت بسیار بالا
- سیستم پالسی جهت از بین بردن رسوبات معدنی و خمیر پولیش
- دارای سنسور کنترل دما و سیستم های حفاظتی
- در سایزهای متنوع رومیزی
- یکسال گارانتی و خدمات پس از فروش

Technical Data

	EASY 10 / H	EASY 20 / H	EASY 30 H	EASY 40 H	EASY 60 H	EASY 100 H	EASY 120 H	EASY 180 H	EASY 300 H
Ultrasonic frequency (kHz)	37	37	37	37	37	37	37	37	37
Tank capacity max. (l)	0.8	1.75	2.75	4.25	5.75	9.5	12.75	18.0	28.0
Tank labour capacity (l)	0.7	1.2	1.9	3.2	4.3	7.5	11.3	12.9	20.6
Ultrasonic power effective (W)	30	35	80	140	150	150	200	200	300
Heating power (W)	60	120	200	200	400	400	800	800	1200
Unit external dim. W/D/H (mm)	206/120/186	176/176/219	264/176/219	263/176/269	341/196/269	339/281/272	342/285/322	371/347/322	544/347/322
Tank internal dim. W/D/H (mm)	190/85/59	137/123/99	225/124/99	240/118/149	281/132/149	281/222/149	276/216/199	303/273/199	477/274/199
Basket internal dim. W/D/H (mm)	177/73/30	112/103/50	198/106/50	190/105/75	255/115/75	255/200/75	250/190/115	280/250/115	455/250/115
Weight (kg)	2.0	2.1	3.3	4.0	5.1	5.9	7.5	8.5	11.0

اکسید ماد نماینده انحصاری
دستگاههای اولتراسونیک و بخار
شرکت **Elma آلمان**



Elmasonic xtra ST

The strong ultrasonic alternative for spray cleaning and solvent cleaning

Optional noise protection cover to reduce noise for relaxed working

Clearly arranged control panel with protected from spraying water
• Individual time and temperature regulation
• Tried and tested Pulse- and Sweep-functions
• Increased performance due to Dynamic-function

Robust stainless steel housing

Quick and easy draining of the cleaning liquid via the draining ball valve

Long-lasting tank made of special stainless steel with a sloping trough base to drain the device better

High mobility, since devices are on industrial rollers

Elmasonic xtra ST 600H

سیستم اولتراسونیک پر قدرت سری **Elmasonic Xtra ST**

- قدرت فوق العاده
- قابل جابجایی بر روی چرخ
- دارای فرکانس متغیر ۴۵/۲۴ کیلوهرتز
- قابلیت تکنولوژی شستشوی پالسی و دائم بصورت همزمان
- طول عمر بالای تانک و پیزوالکتریک
- کاربری ساده و آسان

Technical data of Elmasonic xtra ST

	xtra ST 300H	xtra ST 500H	xtra ST 600H	xtra ST 800H
Ultrasonic frequency (kHz)	25/45	25/45	25/45	25/45
Tank labour capacity (l)	22.0	42.0	45.0	70.0
Max. tank capacity (l)	30.0	50.0	58.0	83.0
Ultrasonic power effective - Normal, Pulse (W)	480	540 / 600	800 / 900	900 / 1000
Ultrasonic power effective - Dynamic (W)	600	600	1000	1000
Heating power (W)	1400	1400	1400	4200
Unit external dimensions W/D/H (mm)	500 / 550 / 936	500 / 550 / 936	670 / 580 / 936	670 / 580 / 936
Tank internal dimensions W/D/H (mm)	330 / 300 / 300	330 / 300 / 500	500 / 330 / 350	500 / 330 / 500
Max. basket loading (kg)	12.0	12.0	25.0	40.0
Basket internal dimensions W/D/H (mm)	255 / 230 / 170	255 / 230 / 370	400 / 255 / 220	400 / 255 / 370
Weight (kg)	40.0	45.0	55.0	61.0

RBF-L

Large Size Rotating Burnout Furnace

کوره پخت سیلندر گردان (RBF-L) سایز بزرگ

- قابلیت پخت تعداد بالای سیلندر
- دمای پخت بسیار بالا تا ۸۵۰ درجه سانتیگراد
- پخت یکنواخت و توزیع دمای یکنواخت
- مناسب جهت ریخته گری طلا، نقره و پلاتین
- دارای سیستم دود سوز (Afterburn) جهت حذف دود و بوی خروجی
- سیستم جلوگیری از حریق در دمای بالا
- دارای پنل لمسی جهت برنامه ریزی و حافظه

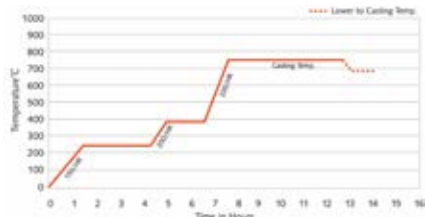


Specifications

Power supply	AC380V±10% (17.2KVA) 50/60Hz
Power consumption	Main heater : 11KVA (200V) /13.3KVA (380V)
	Afterburner (AB) : 3.1KVA (200V) /3.7KVA (380V)
Temperature setting range	0-850℃ (maximum operating temperature)
	32~1,562°F (maximum operating temperature)
Minimum temperature display unit	1℃ / (2°F)
Afterburner (AB) temperature control accuracy	600±3℃ (under stable condition)
Indication of rotational position of rotary tables	1 ~48
Operation steps	Sheet panel : 4 steps or 8 steps (program change)
	Touch panel : 9steps (Step1~9)
Number of memories	Sheet panel : 4
	Touch panel : 20 (Memories 0~19)
Maximum permissible height of flask	250mm
Number of flasks that can be set up	H : 250mm×φ130-21 , H : 230mm×φ100-37,
	H : 230mm×φ89-45
Weight	about 520Kg

گچ ریخته گری Omega+ (اومگا پلاس) محصول شرکت GRS انگلستان

محصولی منحصر به فرد از شرکت Gold Star انگلستان طراحی شده جهت ریخته گری رزین و شرایط سخت. قابلیت ریخته گری طلای زرد و سفید با بهترین کیفیت سطح.



- کاهش انبساط حرارتی
- افزایش تخلیه گاز
- ذرات بسیار ریز
- تحمل دمای ۸۰۰ درجه سانتیگراد
- ریخته گری رزین های پرینترهای سه بعدی



High Karat Yellow and
Palladium White Gold



HyCeram

Hybrid Ceramic System ■ ■ ■
مینای سرامیکی هایسرام

ویژگیهای مینای سرامیکی هایسرام

- سطح یکنواخت بدون حباب
- سختی بالا و مقاوم در برابر خش ($380-1200 \text{ N/mm}^2$)
- جلوه های ویژه نظیر مات ، مروارید و سنگ نما
- پایداری رنگ بالا و مقاومت در برابر مواد شیمیایی
- اتصال شیمیایی قوی با انواع فلزات
- سازگار با بافت بدن انسان و عدم ایجاد حساسیت
- حاوی ۶۰٪-۸۰٪ سرامیک
- قابلیت حکاکی با لیزر و ایجاد طرحهای چند رنگ
- قابلیت افزودن ترکیبات فلوروسنس (شب رنگ)
- امکان نصب سنگ بر روی مینا



نماینده انحصاری شرکت
invicon اتریش



ساخت اتریش



دفتر مرکزی: میدان توحید، خیابان ستارخان، خیابان کوثر سوم، پلاک ۵، طبقه ۴، واحد ۸

تلفن: ۷-۰۵ ۳۵ ۵۹ ۶۶ فکس: ۱۶ ۸۸ ۹۰ ۶۶

کارگاه: حکیمیه، بلوار باباییان، کوچه نیلی، پلاک ۵، پلاک ۲۰

تلفن: ۷۷ ۰۰ ۰۸ ۰۰ فکس: ۷۷ ۰۰ ۱۲ ۴۵